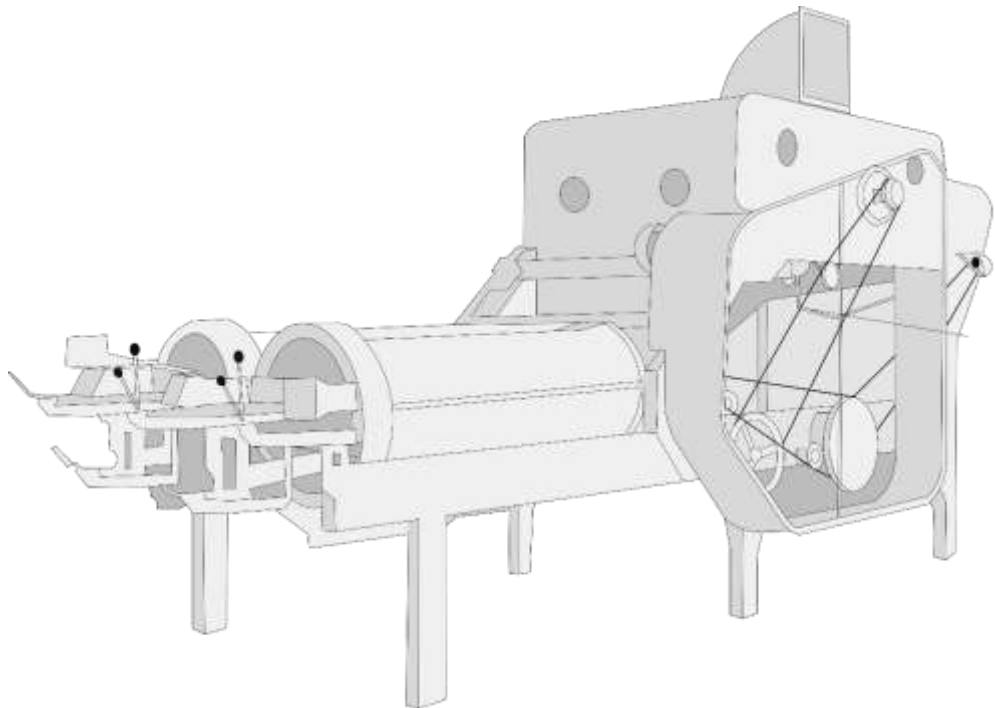




Инструкция по ИСПОЛЬЗОВАНИЮ **Petkus K-531 Gigant**





Содержание

Содержание	2
Техническая характеристика	3
1.1 Технические данные	3
1.2 Область применения и назначение	3
1.3 Числа оборотов	3
1.4 Размеры и необходимая для установки и обслуживания машины площадь	3
1.5 Решета	4
1.6 Триерные цилиндры	4
1.7 Перечень точек смазки	5
1.8 Точки смазки	6
Правила безопасности труда	7
1. Общие указания	7
Общие положения	8
Область применения машины	8
Транспортировка машины	8
1. Упаковка	8
2. Степень разборки машины при транспортировке	8
3. Погрузка	8
Устройство и принцип работы	9
1. Общее описание	9
2. Конструкция машины	11
3. Принцип работы	13
4. Схема принципа работы	14
Монтаж и установка машины	15
1. Общие указания	15
2. Условия для установки машины	15
3. Установка	15
Ввод в эксплуатацию	22
1. Подготовка к вводу в эксплуатацию	22
2. Пуск машины	26
3. Смена сорта	28
4. Возможные неисправности и их устранение	29



Техническая характеристика

1.1 Технические данные

Наименование машины:	Семяочистительно-сортировальная машина „Гигант“
Модель:	К 531 А
Масса машины, кг:	1300
Производительность, кг/с (т/ч):	0,69 (2,5) при обработке пшеницы засоренностью 2 - 3 % с достижением чистоты не менее 98 - 99 %
Установленная мощность электродвигателя, кВт:	4,0
Воздушный поток вентилятора, м ³ /с:	1,5 при обработке семян зерновых культур 2,08 при обработке семян бобовых культур

1.2 Область применения и назначение

Машина предназначена для обработки семян любых культур. Каждое другое применение считается как не в соответствии с назначением. За из этого результирующие повреждения изготовитель не отвечает; риск в таком случае несёт только пользователь. Использование в соответствии с назначением включает также соблюдение предписанных изготовителем машины условий по эксплуатации, техническому уходу и ремонту.

1.3 Числа оборотов

Число оборотов, об/мин

- электродвигателя: 1450
- вентилятора:
 - 850 при обработке семян зерновых культур
 - 1050 при обработке семян бобовых культур
- триера: 32

1.4 Размеры и необходимая для установки и обслуживания машины площадь

Размеры машины

- длина, мм: 5060
- ширина, мм: 2100
- высота, мм: 2210 (2780 с учетом трубы системы аспирации)



1.5 Решета

Размеры верхнего и нижнего решет:

- передних: длина, мм - 730 ширина, мм – 1107
- задних: длина, мм - 730 ширина, мм – 1107

Количество:

- верхних решет – 2шт
- нижних решет – 2шт

Наклон:

- верхних решет – 3 град.
- нижних решет – 7 град.

Частота колебаний: 420 об.мин

1.6 Триерные цилиндры

Размеры:

- диаметр, мм: 475
- длина, мм: 1293
- количество, шт.: 2

Наклон цилиндров, град-минут: 1,30



1.7 Перечень точек смазки

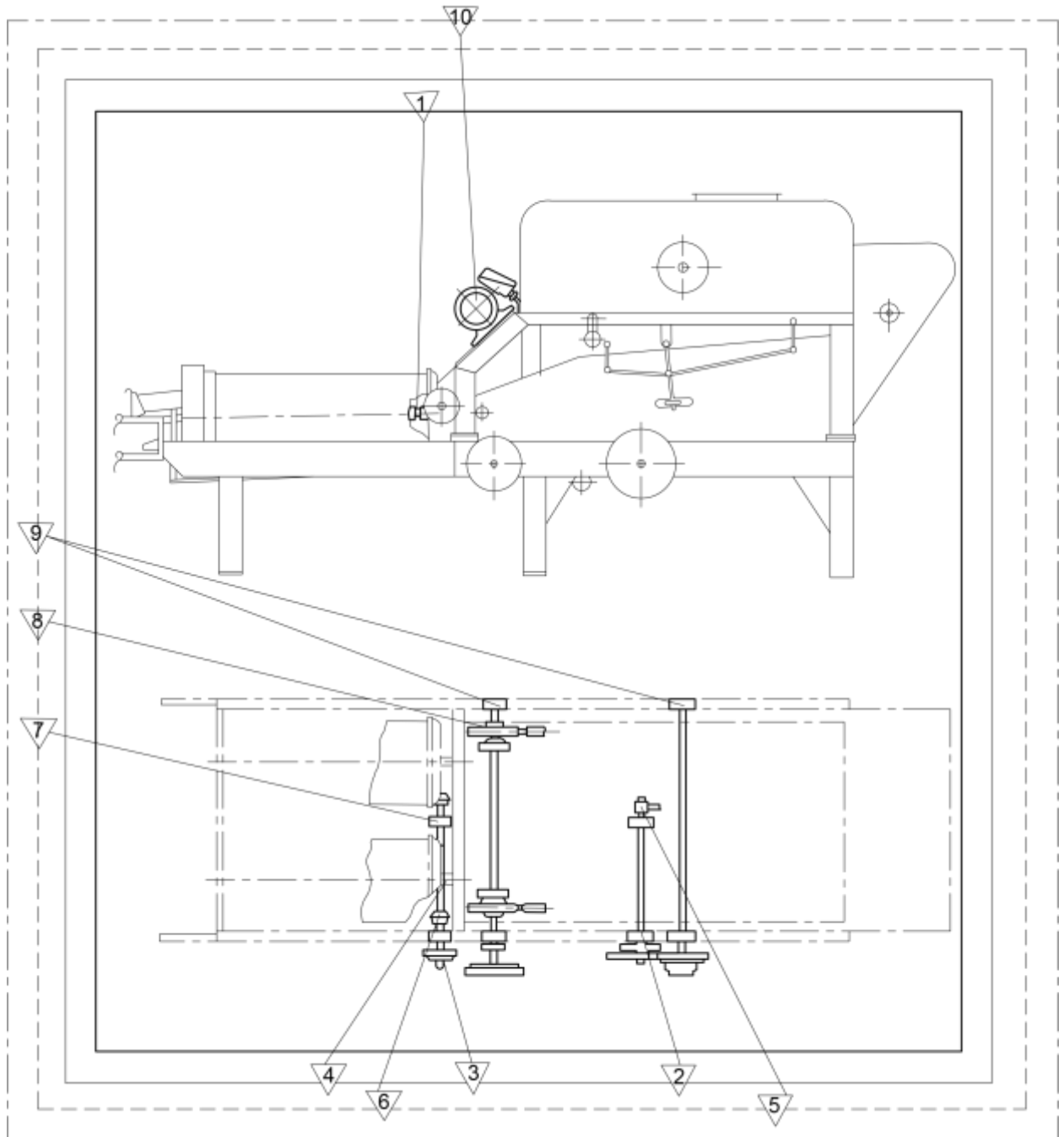
*) с добавкой консистентного смазочного материала

Точка смазки №	Смазочные материалы	Условный знак	Периодичность смазки	Количество смазочного материала	Примечания
1	консистентная смазка SAA 531 G K3k DIN 51825 *)	зелёный 	8 рабочих часов	полповорота масленки Штауфера	с обеих сторон
2 3 4	консистентная смазка SWA 532 K3k DIN 51825	желтый 	50 рабочих часов	3-4 хода смазочного пресса	2 и 4 с обеих сторон
5 6	консистентная смазка SWA 532 K3k DIN 51825		1000 рабочих часов	на плоскости скольжения нанести консистентную смазку	6 с обеих сторон
7 8 9	консистентная смазка SWA 532 K3k DIN 51825		1000 рабочих часов	подшипники наполнить консистентной смазкой	с обеих сторон
10	консистентная смазка SAA 531 G K3k DIN 51825 *)	зелёный 	4000 рабочих часов	подшипники наполнить консистентной смазкой	выполняется электриком



1.8 Точки смазки

Рисунок 1



Периодичность смазки	Контур
8 рабочих часов	
50 рабочих часов	
1000 рабочих часов	
4000 рабочих часов	



Правила безопасности труда

1. Общие указания

Перед каждым вводом в эксплуатацию проверить безопасность работы машины

- При установке машины место установки выбрать так, чтобы было обеспечено беспрепятственное обслуживание и уход.
- Нельзя включить машину в работу без выдувочного колена трубы и защитного устройства.
- Перед включением машины машинист должен убедиться в том, что нет опасности для людей.
- Во время работы машины запрещается подниматься на машину, хватать за неё, подлезать под неё, производить ремонт, а также удалять защитные устройства и перекрытия с опасных мест.
- Во время работ по ремонту и уходу отключить подачу питания.
- Защитные устройства и перекрытия опасных мест с машиной соединены винтами. После ремонтных работ до включения машины заново прикреплять их резьбовыми соединениями.
- Указательные знаки и таблички всегда должны быть хорошо видимы.



Общие положения

Рекомендуется, всегда сохранять техническую документацию вблизи машины.

В настоящей инструкции по обслуживанию указываются важные в применении подробности.

Хорошее знание настоящей инструкции по обслуживанию обеспечивает избежание появления дефектов и беспрепятственную работу оборудования.

В интересах усовершенствования машины оставляем за собой право на изменение изображений и характеристик.

Область применения машины

На основании её конструкции машина может применяться для обработки семян всех зерновых и масличных культур. Возможно также и применение её в качестве очистительно-сортировальной машины в рамках агрегатов для обработки семян бобовых культур. Машина может применяться также и для очистки продовольственного зерна при повышенной производительности.

Транспортировка машины

1. Упаковка

Упаковка соответствует условиям контракта о поставке товара.

2. Степень разборки машины при транспортировке

Степень разборки машины зависит от условий транспортировки, местных условий и имеющегося в распоряжении подъемного устройства. Рекомендуется, транспортировать машину в сборе.

Также имеется возможность разобрать машину на несколько монтажных узлов (см. рис. 12).

В таких случаях же рекомендуется вызвать представителя отдела сервиса Petkus или авторизованную организацию.

3. Погрузка

Зачаливать машину только на маркированных местах.





Устройство и принцип работы

1. Общее описание

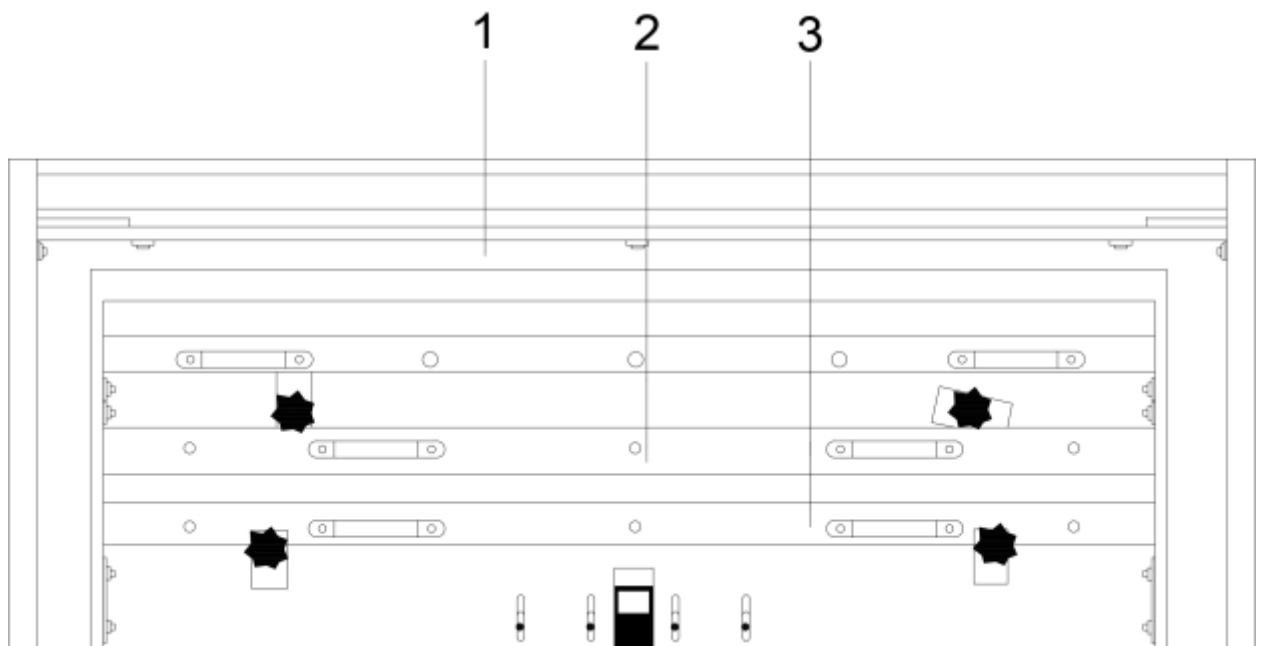
При разработке машины принят во внимание наш многолетний опыт в области производства машин для подготовки семенного материала.

Отделительные элементы: решета, воздушные сепараторы и триеры соединены в одну машину. Каждый отделительный элемент выполнен как самостоятельный узел, и все они, вместе с загрузочным бункером, электродвигателем и передаточными деталями монтированы на стабильной раме из профильной стали.

Благодаря этому, значительно облегчается транспортировка к месту установки и монтаж машины.

Ниже загрузочного бункера вставляются в решетный стан решетчатые рамки и решетка канала предварительной воздушной сепарации (рис. 2).

Рисунок 2



- 1 решетка канала предварительной воздушной сепарации
- 2 верхнее решето
- 3 нижнее решето

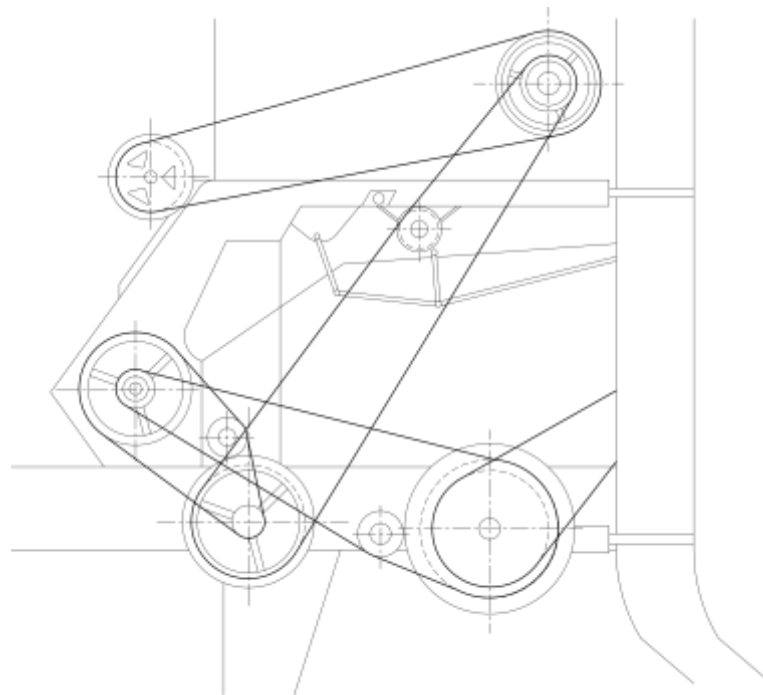


Решетный стан выполняет линейное колебательное движение. Он подвешен в раме четырьмя стальными пружинами (машины выпускаемые с 1992 года) либо опирается на четыре резиновые опорные подушки (машины выпускаемые до 1992 года).

Для смягчения горизонтальных усилий массы, на эксцентриковом валу помещены противовесы, противодействующие усилиям размаха.

Рабочие органы приводятся трехфазным электродвигателем через клиновые ремни. Клиноремненные приводы находятся на стороне привода и перекрываются поворотной защитной решеткой (рис. 3).

Рисунок 3



Самые важные приводы машины опираются на подшипниках качения. Шарниры и опоры с низкой нагрузкой выполнены как подшипники, требующие только незначительного ухода. Вследствие этого расход времени на текущее техническое обслуживание минимально.

Если сеяночистительно-сортировальная машина должна применяться только для обработки материала в решетной части и в воздушной системе, то можно отказаться от триерной части. Для таких условий применения может поставляться воздушно решетная часть машины под типовым названием К532А.



2. Конструкция машины

1. Основная рама воздушно решетной части машины
2. Основная рама триерной части машины
3. Решетный стан
4. Верхняя часть
5. Загрузочный бункер
6. Регулировочный механизм подачи очищаемого материала
7. Разгрузочная заслонка
8. Регулировочная задвижка для изменения скорости потока воздуха
9. Ящики устройства для затаривания отходов в мешки
10. Решетка канала предварительной воздушной сепарации
11. Решетка канала главной воздушной сепарации
12. Стальная пружина
13. Электродвигатель
14. Вал для вентилятора
15. Приводной вал решетного стана
16. Приводной вал щеточной тележки
17. Приводной вал триера
18. Защитное устройство
19. Приводные рычаги к качающимся заслонкам
20. Триерные цилиндры
21. Лопастное колесо
22. Ящик устройства для затаривания чистого семенного материала в мешки
23. Шина для подвески мешков



Рис. 4: Сторона привода

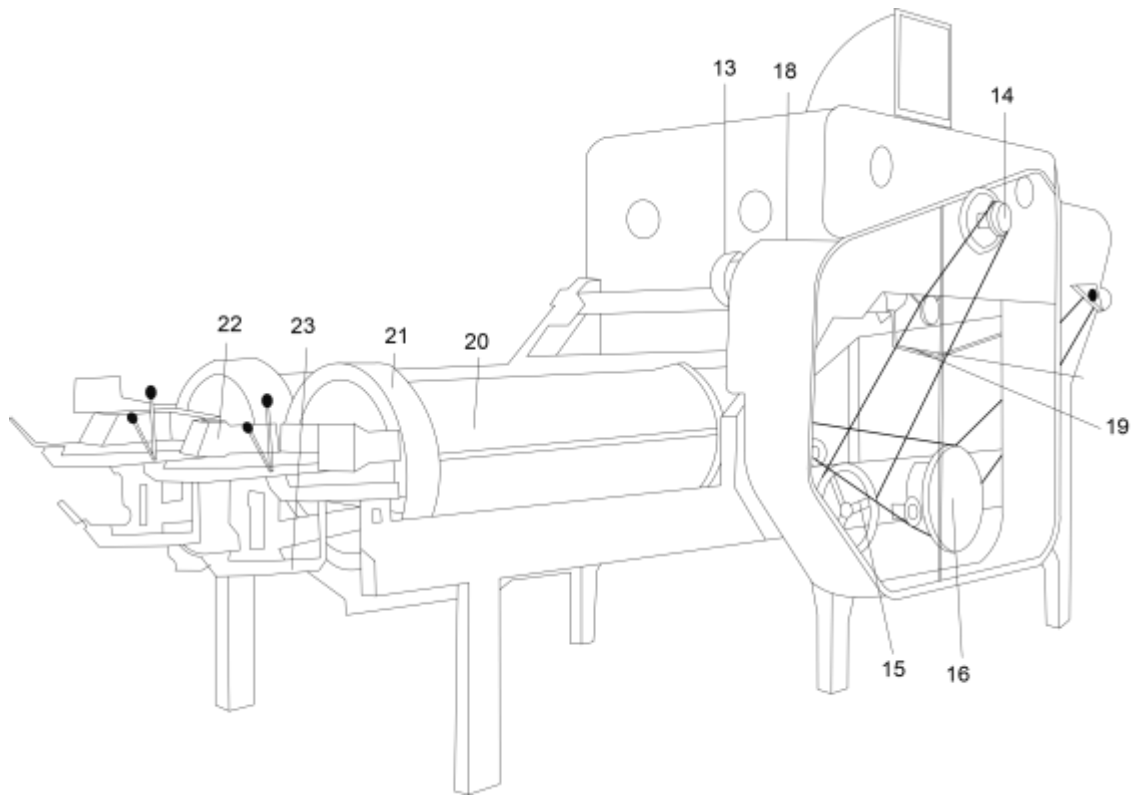
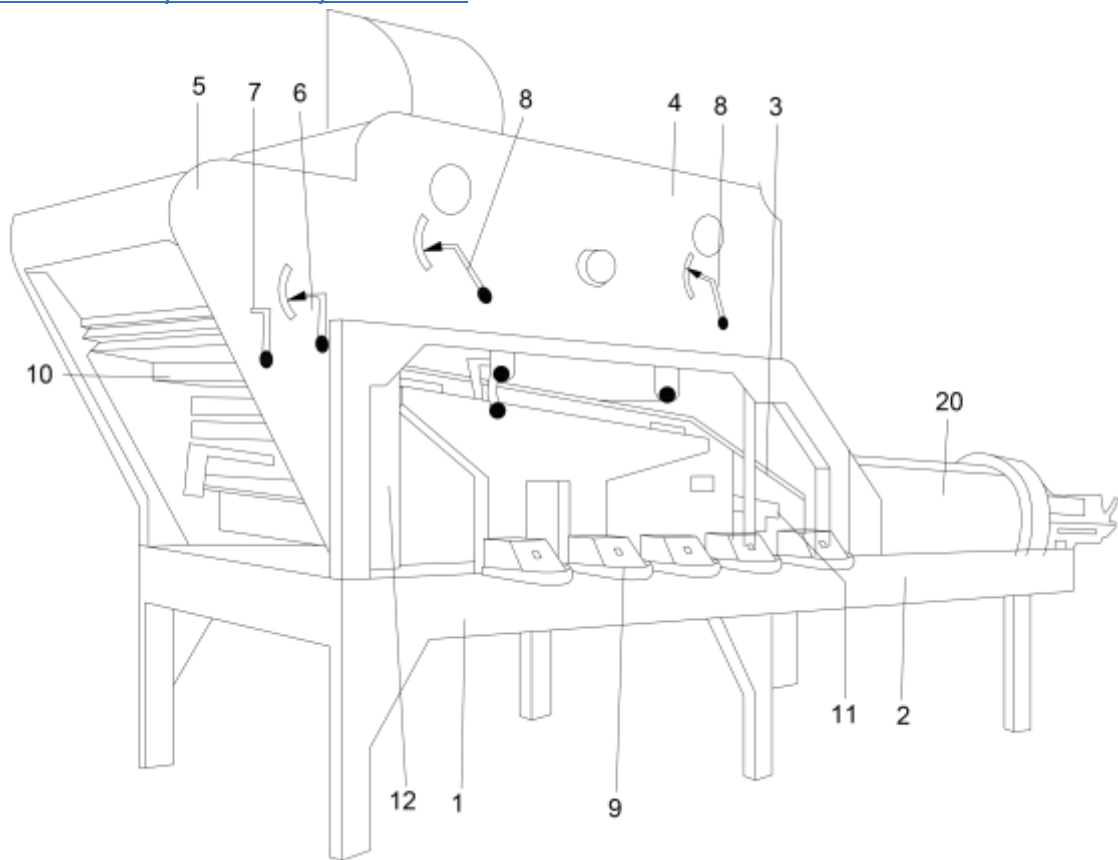


Рис. 5: Сторона обслуживания





3. Принцип работы

Очищаемый материал из загрузочного бункера (5) при помощи питающего валика (24) равномерно подводится рабочим органам машины. Для регулировки количества подводимых семян в загрузочном бункере предусмотрена задвижка (6). Во время протекания семян в решетный стан, они попадают в пределы влияния канала предварительной воздушной сепарации (25), где поток всасывающего воздуха приподнимает и освобождает их от пыли и легких примесей. После предварительной воздушной сепарации семена попадают в решетный стан для сортировки их по толщине зерна.

На верхнем решете (26) отделяются грубые примеси, в том числе колоски, частицы соломы, головки чертополоха, а на нижнем решете (27) - мелкие примеси, в том числе низконатурные семена и песок. Отходы с верхнего и нижнего решет отдельно могут затариваться в мешки в точках (А) или (В). Нижнее решето постоянно содержится чистым при помощи щеточного устройства (28). Засорения отверстий верхних решет устраняются ударами двух колотушек (29). Очищаемые семена выходят из решетного стана как остатки на нижнем решете и должны пройти через канал главной воздушной сепарации.

В канале главной сепарации (30) поток всасывающего воздуха удаляет из них примеси и частицы семян, скорость витания которых ниже установленной величины. Удаленные во время процесса воздушной сепарации в обоих каналах легкие примеси отделяются от воздуха в осадительных камерах (31) и (32) и через качающиеся заслонки (33) и (34) в точках (С) и (D) отводятся наружу. Отходящий воздух, насыщенный только пылью, направляется вентилятором (35) через выходной трубопровод (36) в пылеосадочную камеру или пылеотделитель. Скорость потока воздуха в каналах воздушной сепарации (25) и (30) регулируется бесступенчато с помощью двух регулирующих заслонок (8). Сорты семян, очистка которых закончена после прохода их через решетный стан и каналы воздушной сепарации, могут затариваться в мешки в точке (F) сбоку машины. Для этого перекрывающий лист (39) следует поставить так, чтобы был перекрыт вход в триерную часть.

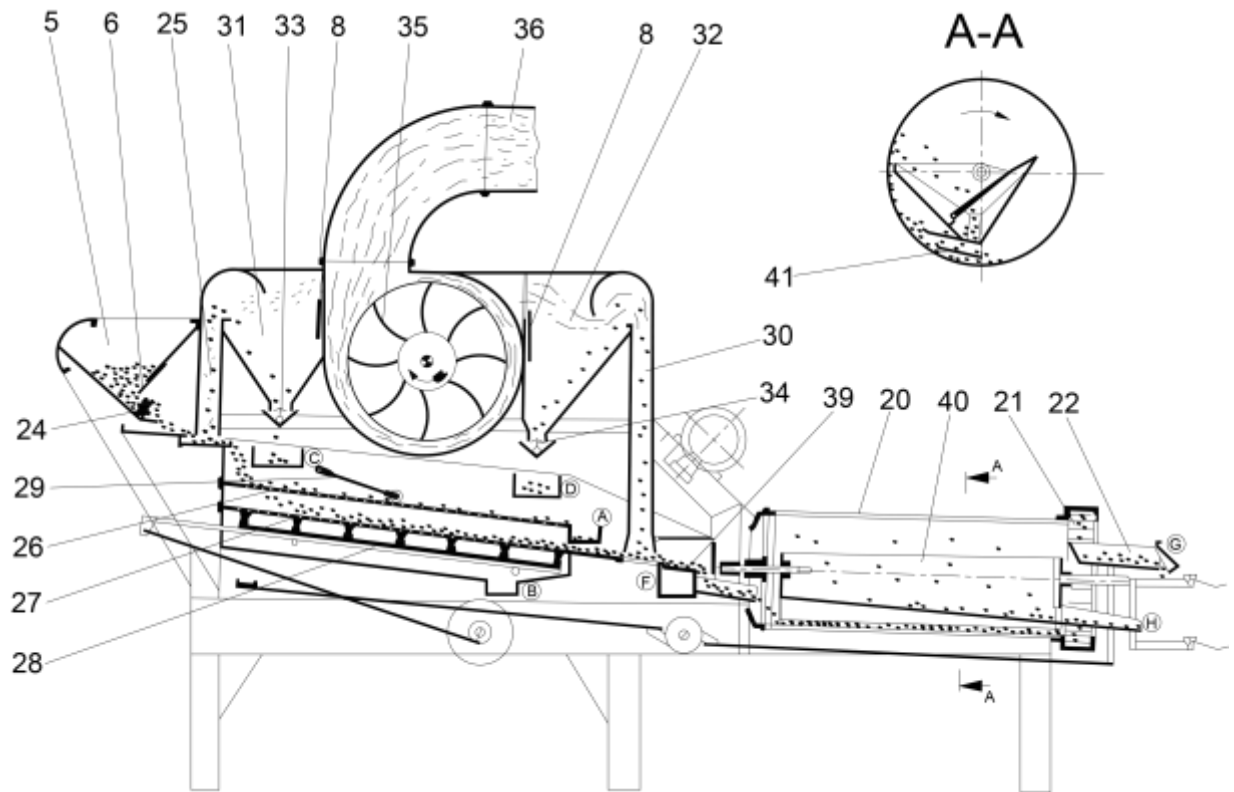
Если перекрывающий лист (39) перекрывает отверстие для вывода семян в отводящий желоб, то очищаемый материал направляется в триерную часть. В триерных цилиндрах производится выборка по длине зерна или толщине зерна, в зависимости от размера ячеек.

Битые семена и круглые семена сорняков попадают в ячейки вращающегося триерного цилиндра (20) и сбрасываются в качающийся разгрузочный лоток (40). Задача направляющих листов (41) состоит в том, переворачивать проходящий поток семян. Очищенный материал, выходя из триерного цилиндра, попадает в лопастное колесо (21) и транспортируется в ящик (22) для затаривания в мешки. В точке (G) семенной материал выходит из машины как высококачественный посевной материал. Отходы из разгрузочного лотка цилиндра могут затариваться в мешки в точке (H).



4. Схема принципа работы

Рис. 6: Схема работы машины



5	загрузочный бункер	33	качающаяся заслонка
6	загрузочная задвижка	34	качающаяся заслонка
8	регулирующая заслонка	35	вентилятор
20	триерный цилиндр	36	труба отходящего воздуха
21	лопастное колесо	39	перекрывающий лист
22	ящик устройства для затаривания в мешки	41	направляющий лист
24	питающий валик	A	отход с верхнего решета
25	канал предварительной воздушной сепарации	B	отход с нижнего решета
26	верхнее решето	C	отход при предварительной воздушной сепарации
27	нижнее решето	D	отход при главной воздушной сепарации
28	щеточное устройство	F	посевной материал после воздушной сепарации и прохода через решетный стан
29	колотушки	G	посевной материал
30	канал главной воздушной сепарации	H	отход из триерного лотка
31	осадительная камера	32	осадительная камера



Монтаж и установка машины

1. Общие указания

Рекомендуем проведение монтажных работ на машине персоналом завода-изготовителя или предприятия фирменного сервиса. За повреждения вследствие неправильного выполнения этих работ не принимаем ответственность. Для улучшения транспорта машины воздушно-решетная часть и триерная часть, а также ножи триерной части поставляются отдельно. Необходимые для монтажа соединительные элементы содержатся в комплекте поставки.

2. Условия для установки машины

Для проведения обслуживания, смены решет и ухода машина должна быть хорошо доступна (см. рис. 11).

Конструкция машины разработана для непрерывной подачи очищаемого материала. Поэтому пополнение загрузочного бункера должно производиться с помощью транспортера или через спускной трубопровод. Трубы, ведущие в загрузочный бункер, или запасные бункеры должны быть расположены так, чтобы, в случае каких-либо неполадок в непрерывной подаче очищаемого материала в машину, их возможно было легко устранить.

3. Установка

При установке обращать внимание на следующие указания:

1. Воздушно-решетную часть и триерную часть соединить болтами согласно монтажной схеме (рис. 1 2) и горизонтально закрепить на фундаменте. При этом следует соблюдать следующее:
 - Поднять и поставить с помощью подъемного механизма триерную часть на подходящие козлы
 - после этого присоединить к ней ножи
 - выверить триерную часть по соединительным плоскостям воздушно-решетной части и прикрепить к последней болтами.

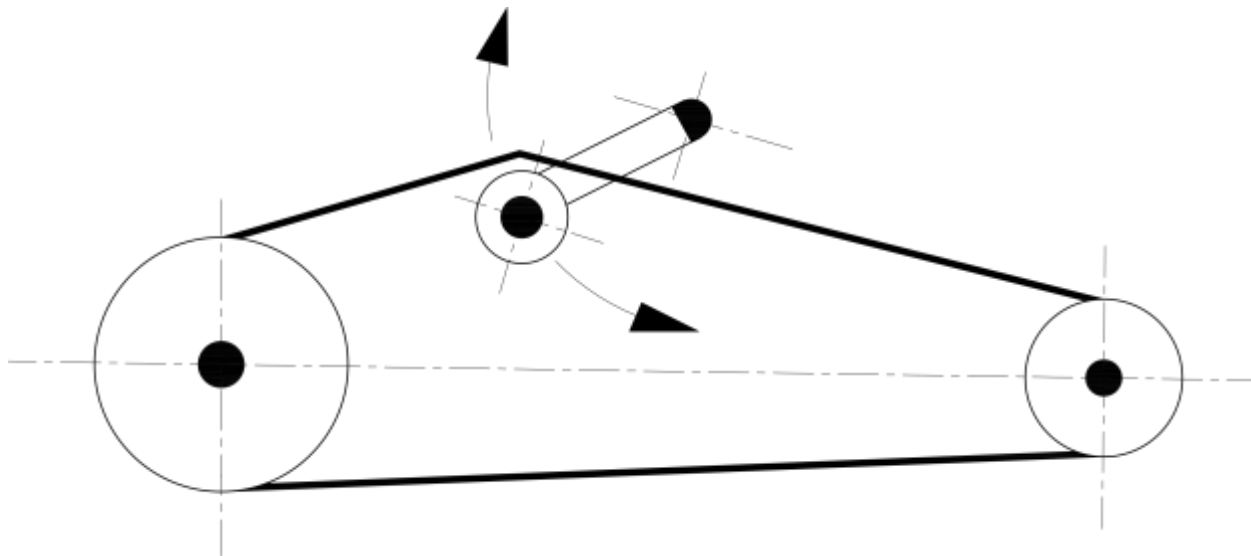
Соединительные болты для закрепления машины на фундаменте следует доставать в соответствии с видом фундамента на месте применения (см. план фундамента/рис. 10).

2. Получающийся во время работы пыльный воздух должен отводиться от установки. Для этого следует предусмотреть в конце трубопровода пыльного воздуха пылеосадачную камеру или пыле-отделитель. Пылеосадачная камера должна быть плотной и соответствовать приведенным на рис. 11 минимальным размерам. Трубопровод пыльного воздуха прокладывать по возможности прямо. Общая длина трубопровода, измеряя от выхода из машины до выдувного отверстия, не должна превышать 5 м. Сечение трубопровода должно быть константным (450). Выдувное отверстие машины предусмотрено для прокладки провода пыльного



- воздуха вверх и в четыре направления. При прокладке трубопровода обращать внимание на хорошее уплотнение фланцевых соединений.
3. Клиновые ремни накладывать и натягивать согласно рис. 13 (см. также рис. 7). Клиновой ремень к питающему валу подтянуть при помощи натяжителя.

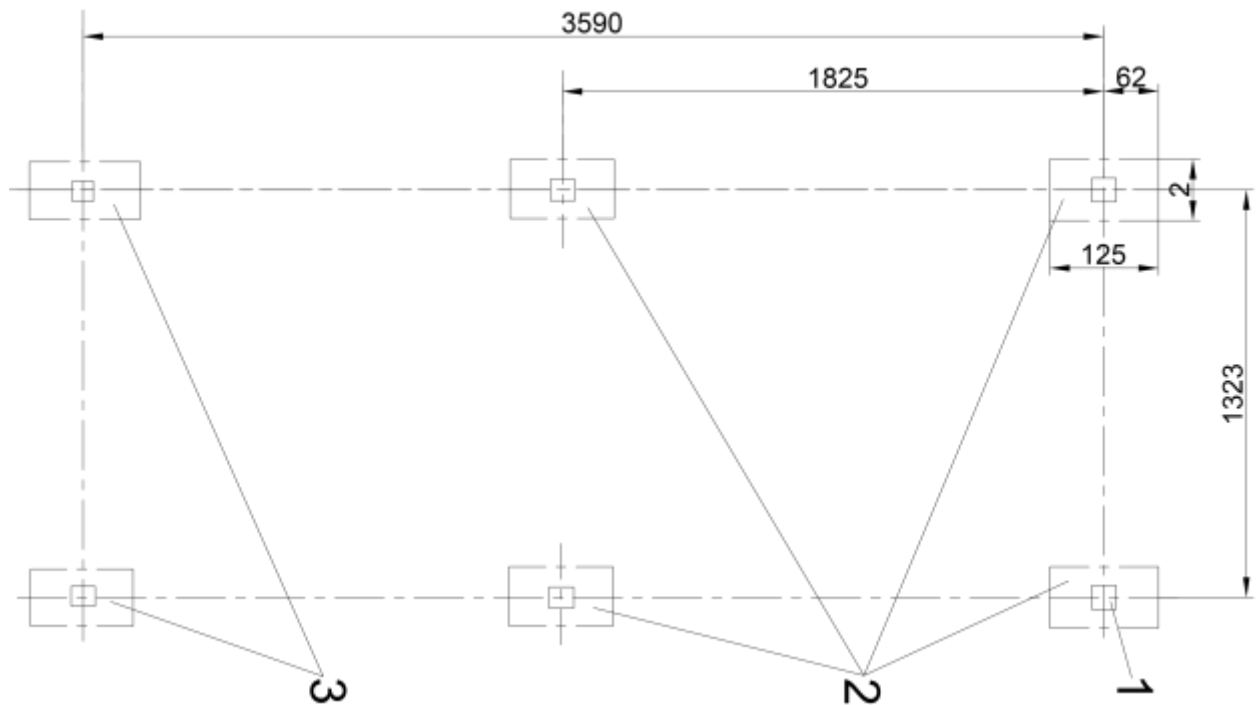
Рис. 7: Натяжение клинового ремня



4. Сопоставленное с машиной защитное устройство поставить надлежащим образом на его место
5. Сменные решетчатые сегменты и дополнительные триерные цилиндры хранить в сухом месте, чтобы они не ржавели и не подвергались механическим повреждениям.
6. Болты закрепления толкающих штанг, фундамента решетчатого стана, колотушек и т.д. проверить на крепкое сидение и при необходимости затягивать их.
7. В подводящий кабель к включателю машины вмонтировать защитный автомат для электродвигателей.



Рисунок 10: План фундамента



1. Отверстия 40 x 40 x 150
(Высота, ширина, глубина)
макс, динамическая нагрузка на крепление на фундаменте:
 - горизонтально: 0,5 кН
 - вертикально: 1,0 кН
 - частота: 7 гц
2. Опорная плоскость воздушно-решетной части машины 315 см²
 - макс, давление на грунт 350 кН/м²
 - частота: 7 гц
3. Опорная плоскость триерной части машины 157,5 см²
 - макс, давление на грунт 200 кН/м²
 - частота: 7 гц

Болты крепления на фундаменте:

для бетонного пола: анкерные болты DIN 529 - СМ 1 2 x 1 60 - 3.6

для деревянного пола: винты с полукруглой головкой DIN 603 - М 1 2 x 80



Рисунок 11: Схема установки

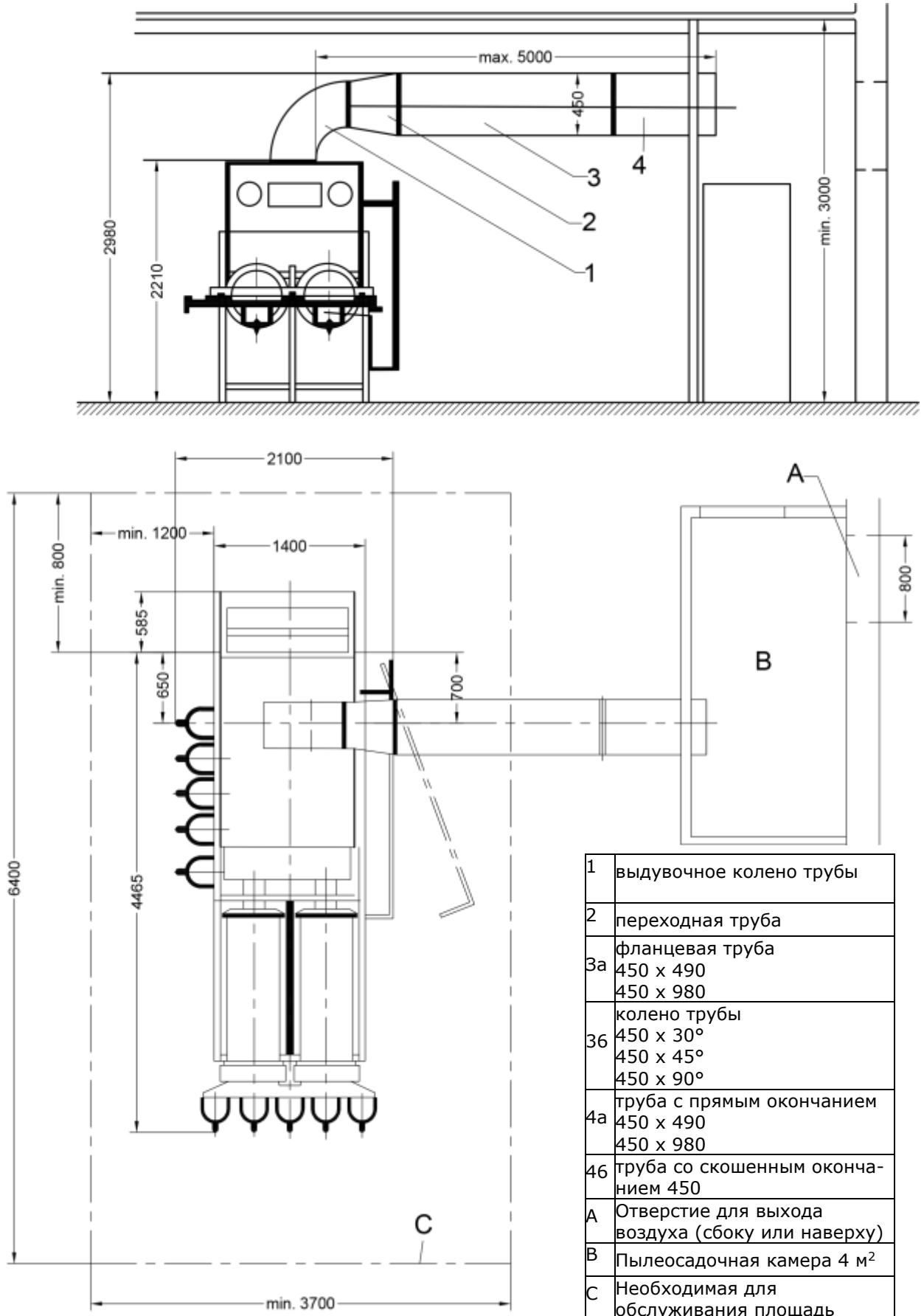
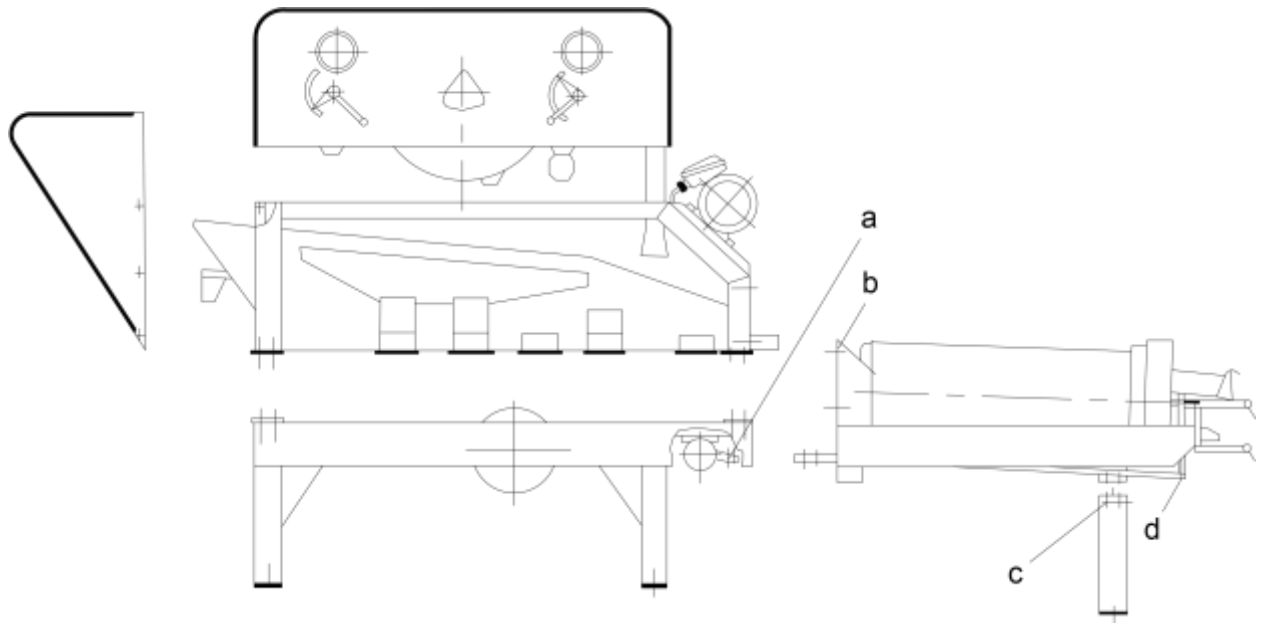




Рис. 12: Разборка машины на узлы



Точка а

- шайба В10 гровер – 4 шт.
- винт с шестигранной головкой М 10 х 35 – 4 шт.
- шестигранная гайка М10 – 4 шт.

Точка b

- винт с шестигранной головкой М12 х 35– 2 шт.
- винт с шестигранной головкой М12 х 30– 2 шт.
- шестигранная гайка М12 – 4 шт.
- шайба М12 – 8 шт.
- шайба В12 гровер– 4 шт.

Точка с

- шайба В10 гровер – 4 шт.
- винт с шестигранной головкой М 10 х 25 – 4 шт.
- шестигранная гайка М10 – 4 шт.

Точка d

- шайба В10 гровер – 4 шт.
- шестигранная гайка М10 – 4 шт.



Рис. 13: Схема привода

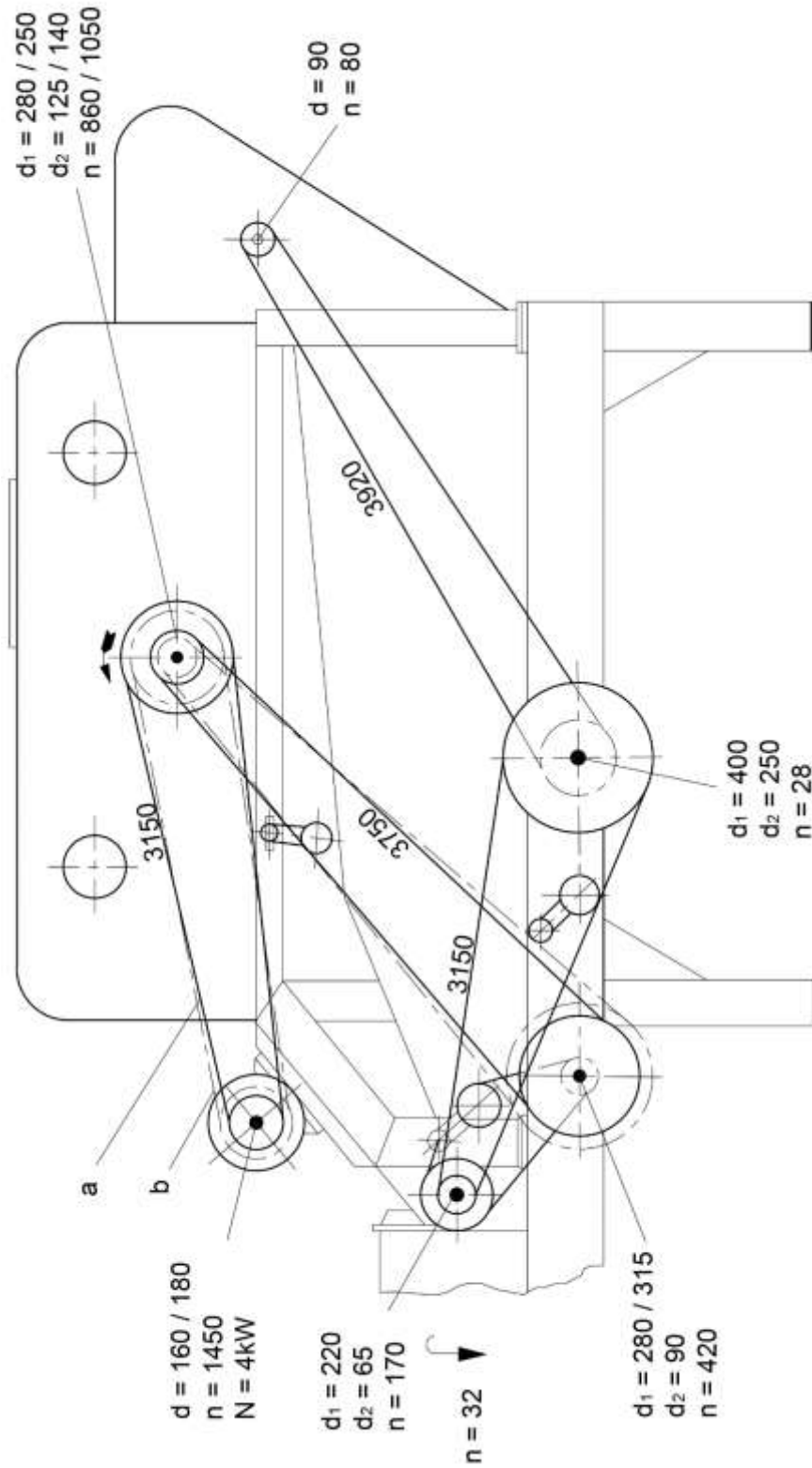
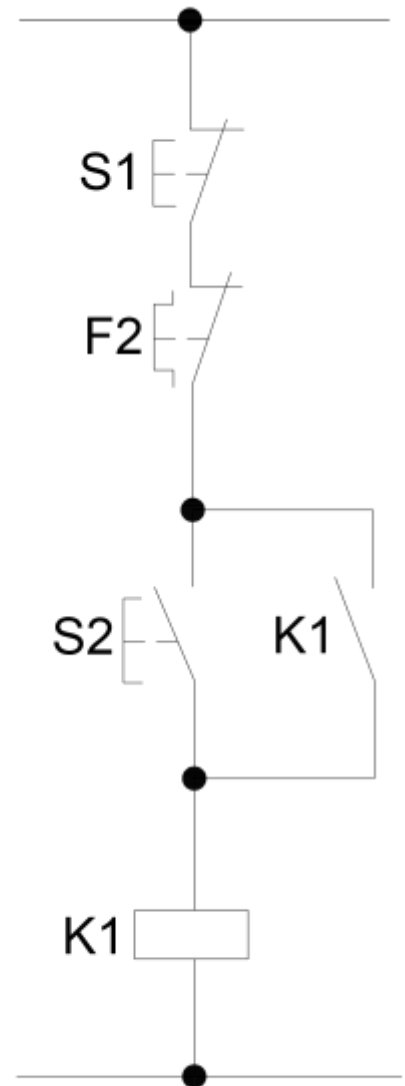
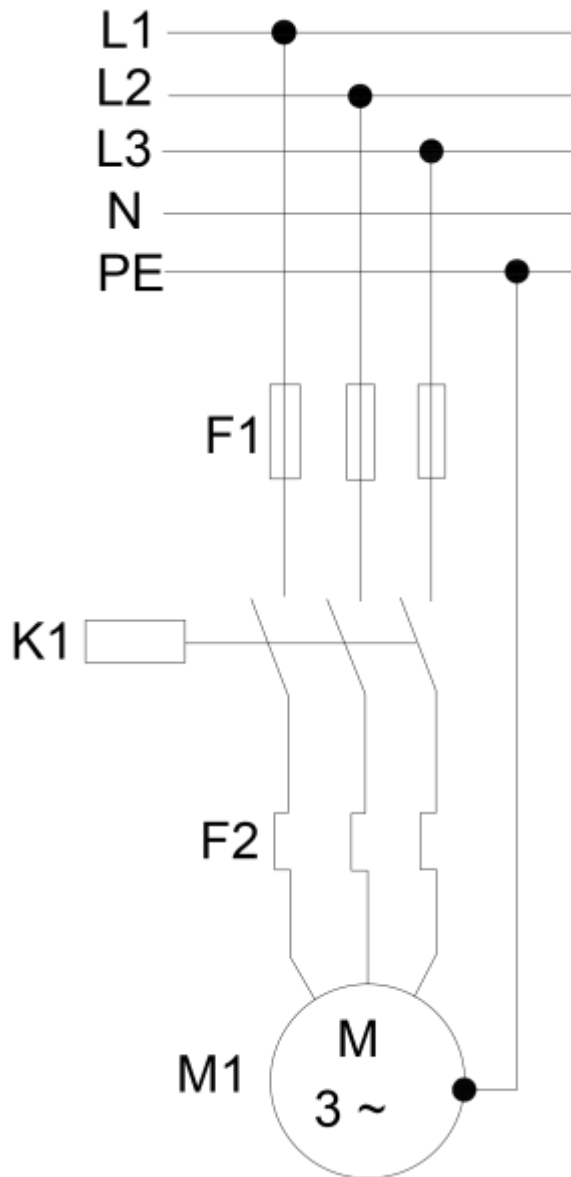




Рис. 14: Электрическая схема



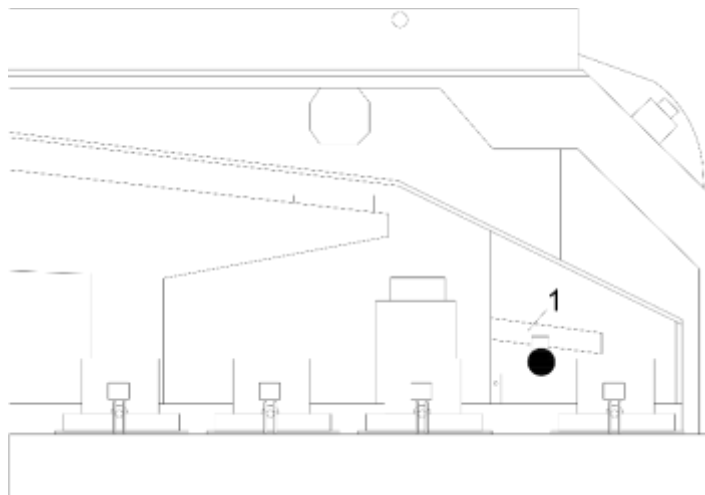


Ввод в эксплуатацию

1. Подготовка к вводу в эксплуатацию

1. Перед пуском следует снять 2 обозначенных желтой краской элемента, служащие для стопорения решетного стана при транспортировке.
2. Смазать все смазочные точки согласно плану смазки (рис. 1).
3. В соответствии с видом очищаемого материала машину оснащать решетными сегментами с подходящими отверстиями. Подходящие решетчатые сегменты могут подбираться согласно „Таблице сит“. Машина оборудована сменными решетными рамками. Для смены решет следует вытянуть из машины переднее и заднее решета. После этого в сменные решетчатые рамки могут устанавливаться сита с соответствующими отверстиями.
4. В каналы предварительной и главной воздушной сепарации решетного стана вставить соответствующие решетки (рис. 2 и 16).

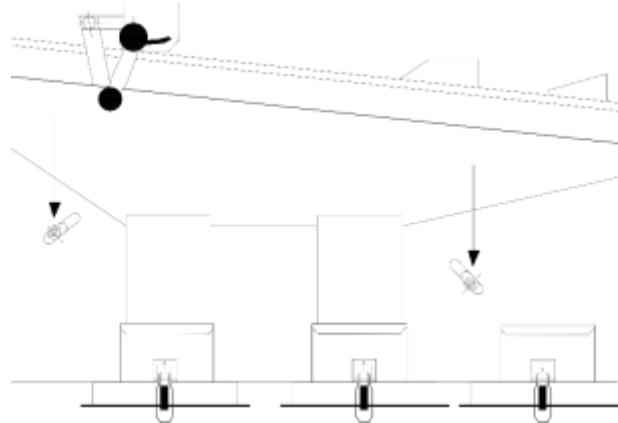
Рис. 16: Установка решетки канала главной воздушной сепарации



5. Щеточное устройство отрегулировать так, чтобы очистительные щетки на всей плоскости решет утапливались в отверстия решет приблизительно на 1 - 2 мм и таким образом во время процесса очистки предотвращали их засорение. Для регулировки щеточной рамы натяжные ролики должны быть подняты или опущены (рис. 18).



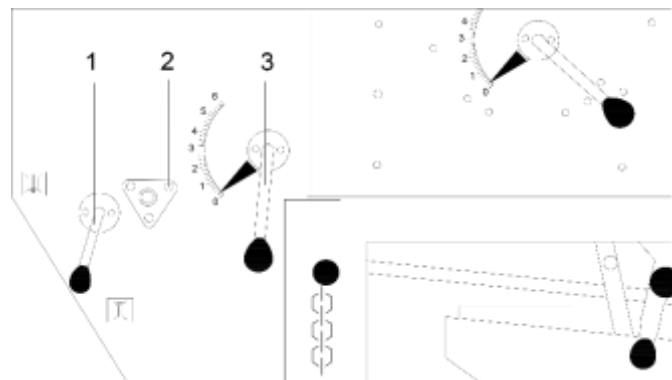
Рис. 18: Регулировка щеточной рамы



6. Проверить положение разгрузочной заслонки в загрузочном бункере. Заслонка должна находиться в положении «Закрывать проток» (см. объяснение символов и рис. 19).

Рис. 19: Элементы обслуживания загрузочного бункера

1. разгрузочная заслонка
2. питающий валик
3. загрузочная задвижка



7. Проверить положение регулировочной задвижки на входной стороне канала, главной воздушной сепарации. При очистке зерновых или мелких семян задвижка должна оставлять щель над днищем подвода семян высотой приблизительно 15 мм. При очистке семян бобовых культур её увеличить до 20 мм.
8. Число оборотов вентилятора зависит от вида очищаемого семенного материала. При очистке зерновых и мелких семян оно должно составлять 850 об/мин, при очистке семян бобовых культур - приблизительно 1 050 об/ мин. Изменение числа оборотов осуществляется путем накладывания клиновых ремней на канавки клиноременного шкива малого диаметра на оси электродвигателя и на канавки клиноременного шкива большого диаметра на оси вентилятора (см. рис. 13).
9. В соответствии с видом очищаемого семенного материала установить протекание процесса очистки. Если предусмотрена обработка материала в триерных цилиндрах, то боковой разгрузочный желоб у выхода

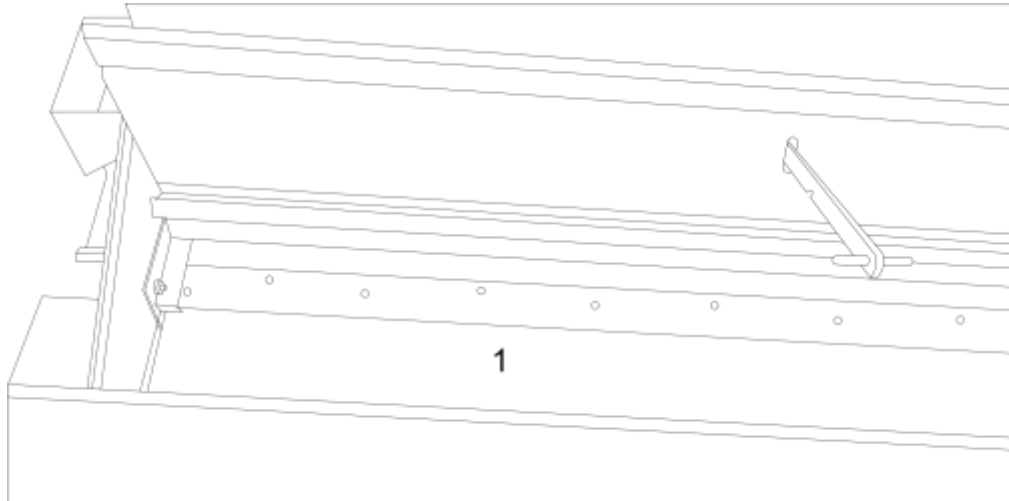


решетного стана должен быть перекрыт при помощи перекрывающего листа.

Семена, не требующие обработки в триерном цилиндре, после очистки в решетном стане и каналах воздушной сепарации могут затариваться в мешки. Для этого выпуск в триерную часть должен быть закрыт перекрывающим листом (рис. 20).

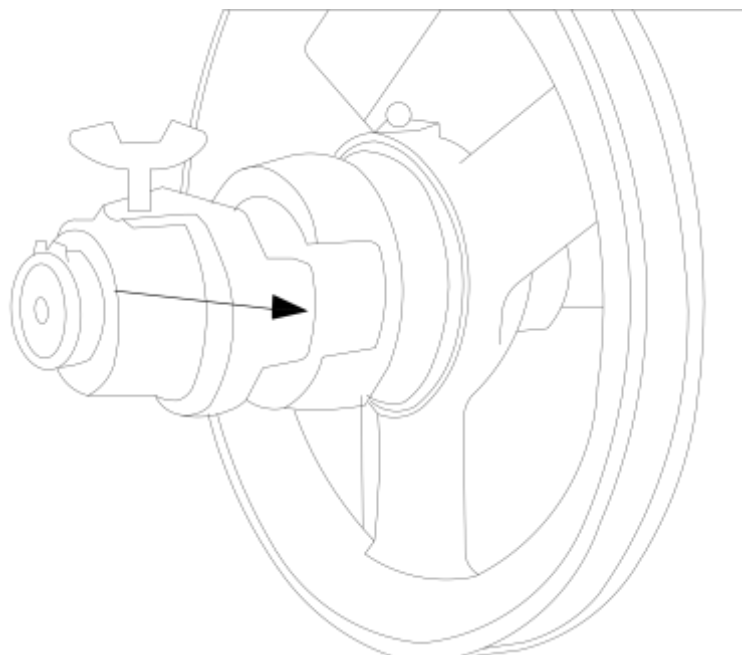
Рис. 20: Перекрывающий лист у выхода решетного стана

1. перекрывающий лист



Триерная часть машины может отключиться разъединением муфты сцепления. В этом случае клиноременный шкив свободно вращается на остановленном валу (рис. 21).

Рис. 21: Кулачковая муфта приводного вала триера



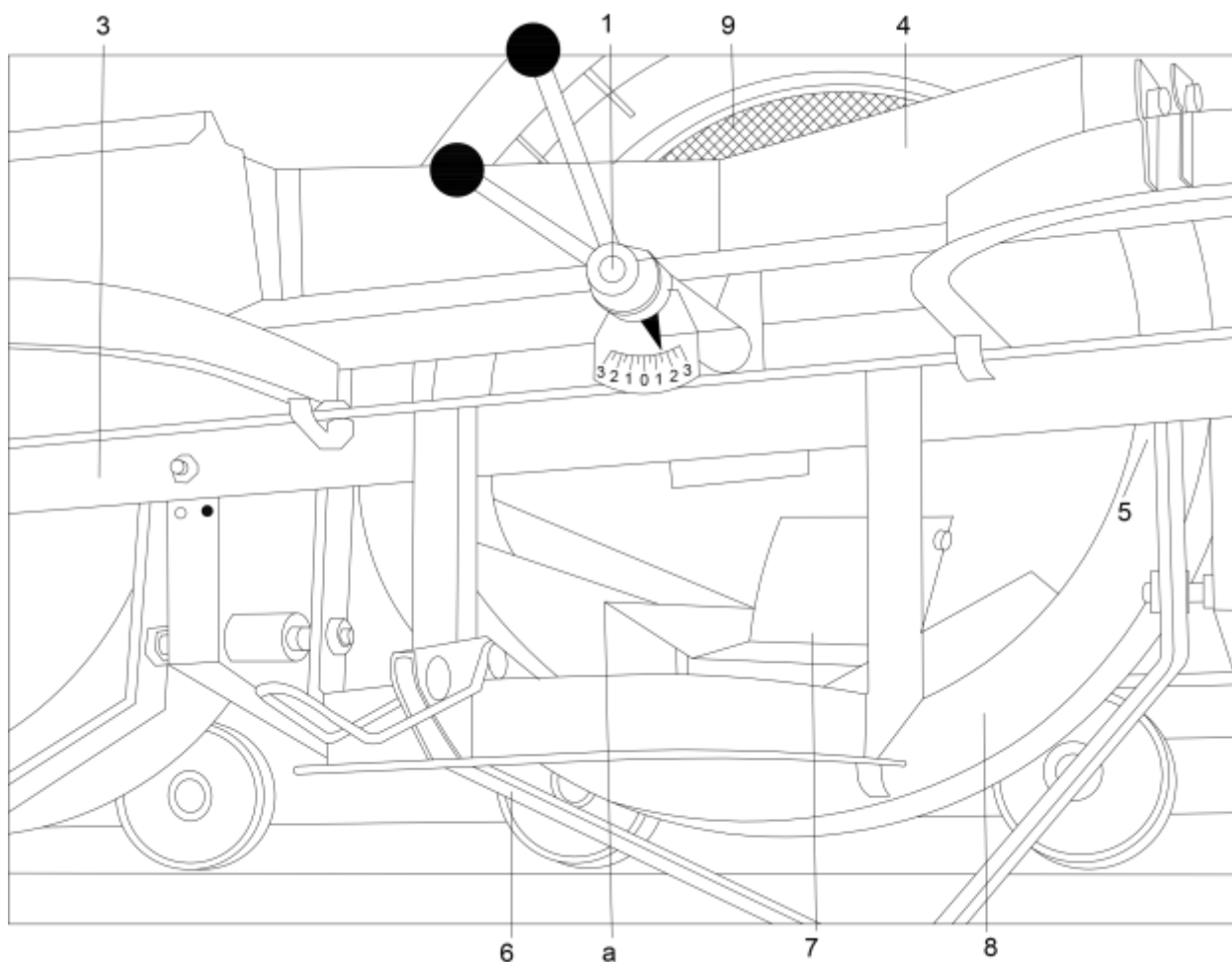


10. Смена триерного цилиндра производится следующим образом

Отвинтить и снять шину (3) и ящик (4) устройства для затаривания материала в мешки. Ослабить винтовые соединения между стержнем желоба (5) и бугелем привода (6) с тем, чтобы снять разгрузочные желоба (7) с триерного болта и удалить из цилиндров. После удаления калымных элементов на лопастном колесе (8) триерный цилиндр (9) может вынуться из триерной клетки. Монтаж сменных цилиндров производится в обратном порядке.

Рис. 22: Элементы обслуживания и работы триера

1. механизм перестановки желоба
3. шина для подвески мешков
4. ящик устройства для затаривания материала в мешки
5. стержень желоба
6. бугель привода
7. разгрузочный желоб
8. лопастное колесо
9. триерный цилиндр
- а) рабочая кромка желоба





2. Пуск машины

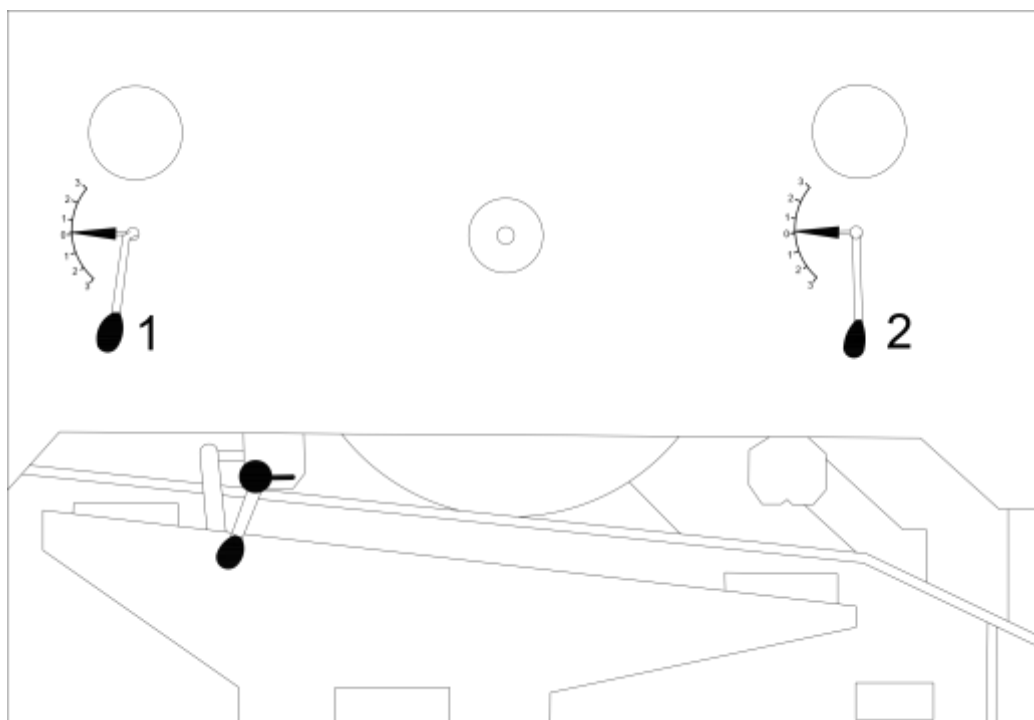
Пуск машины производить следующим образом:

1. Включить машину только при закрытой загрузочной задвижке.
2. Направление вращения должно соответствовать символу направления вращения.
3. При незначительной подаче очищаемого материала из загрузочного бункера отрегулировать резкость отделения в каналах воздушной сепарации. Для этого повышается скорость потока воздуха с помощью регулировочной задвижки. В канале предварительной воздушной сепарации должны удаляться пыль, мякина и легкие примеси. Регулировочную задвижку канала главной воздушной сепарации следует открывать постепенно до тех пор, пока наибольшая часть пустых щуплых и неспособных к прорастанию семян, а также выводимых посторонних примесей попадают в отход, при минимальном отходе полноценных семян. Эффект сепарации может контролироваться проверкой отходов из каналов предварительной и главной воздушной сепарации.

При этом следует учитывать, что потоки воздуха в каналах предварительной и главной воздушной сепарации влияют друг на друга. Если, например, скорость потока воздуха в канале главной воздушной сепарации изменением положения задвижки значительно изменяется, то следует соответственно отрегулировать также и скорость потока воздуха в канале предварительной воздушной сепарации (рис. 23).

Рис. 23: Установка задвижек

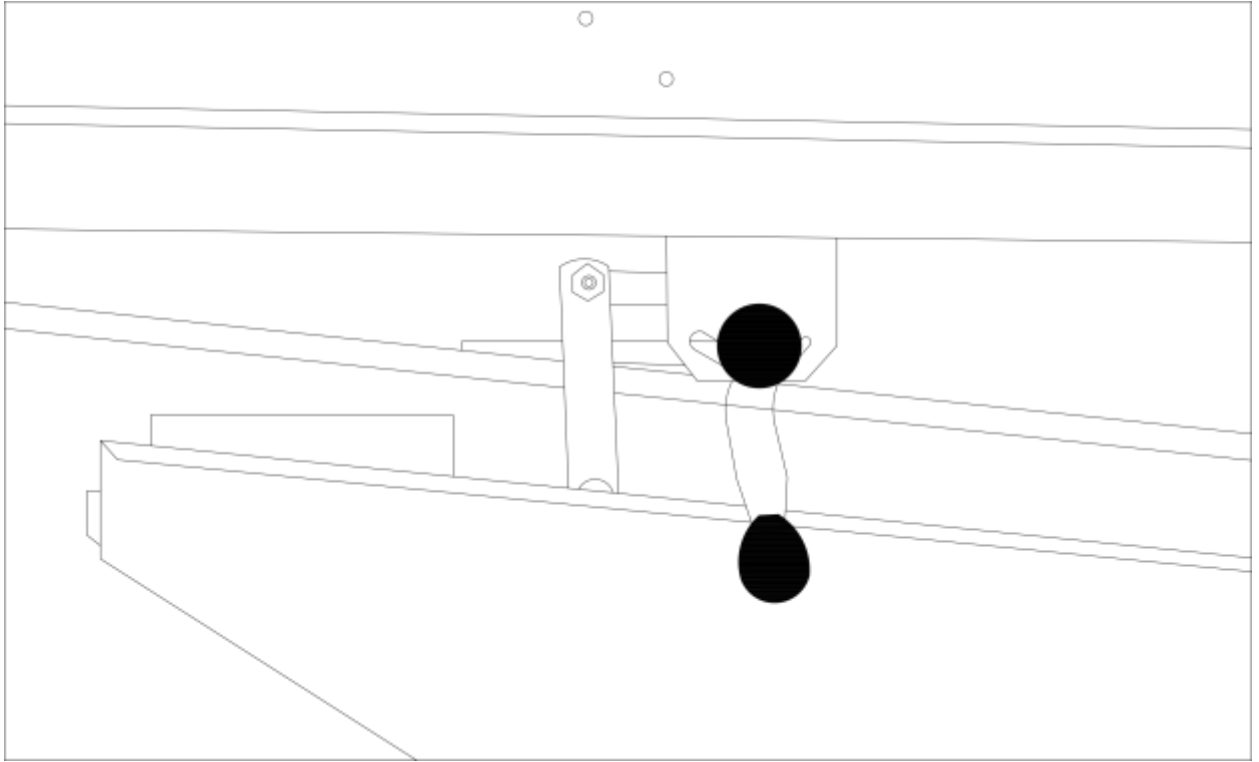
1. задвижка канала предварительной воздушной сепарации
2. задвижка канала главной воздушной сепарации





4. Проверить качество отделения семян на решетках. При неудовлетворительных результатах вставить решетчатые сегменты с отверстиями другого размера. Функционированию верхнего решета можно способствовать, включая в действие колотушки (рис. 24).

Рис. 24: Установка колотушек



5. Полнота и четкость разделения семян в триерном цилиндре регулируется при помощи положения желоба. Оно может измениться с помощью поворотного рычага после ослабления его зажима (рис. 22).



3. Смена сорта

При переходе на очистку другого сорта семян машину тщательно очистить. При этом соблюдать следующее:

1. Полностью открыть задвижку подачи материала в загрузочном бункере. Разгрузочную заслонку повернуть в положение „Открыть проток" (см. объяснение символов и рис. 19).
2. Решета и решетки каналов воздушной сепарации вынуть из решетного стана и очистить их.
3. Очистить щетки.
4. Включить машину на холостой ход на несколько минут для удаления из машины всех находящихся ещё в ней остатков. При этом несколько раз открыть и закрыть регулировочные задвижки воздушных каналов. Выводные желоба триера поставить в наклонное положение, чтобы остатки очищаемого материала высыпались с направляющих листов.



4. Возможные неисправности и их устранение

Неисправность	Мероприятие по её устранению
Регулирующие задвижки и поворотные заслонки не остаются в отрегулированном положении.	Увеличить прижимающее усилие удерживающих дисков. Для этого подтянуть винты с шестигранной головкой, расположенные по обеим сторонам регулировочного рычага.
Неравномерное вытекание очищаемого материала из загрузочного бункера.	Устранить забивания в загрузочном бункере, возникшие из-за веревочек увязки мешков, соломы и т. д. Проверить положение задвижки. При косом положении вновь отрегулировать клеммный рычаг на стержне задвижки.
Очищаемый материал движется неравномерно по решетам.	Проверить горизонтальность установки машины. Подача очищаемого материала в загрузочный бункер должна производиться, по возможности, в середине бункера!
Неравномерный ход машины.	Проверить ровную установку и крепление рамы машины на фундаменте. Проверить правильность числа оборотов приводного вала решетного стана (420 об/мин). Подтянуть винтовые соединения эксцентриковых тяг и стальных пружин.
Производительность просеивания решетам недостаточна.	Сравнить отверстия решет со средней толщиной очищаемых семян (см. „Таблицу решет“)
Засорение верхних решет.	Отрегулировать работу колотушек.
Засорение нижних решет.	Отрегулировать щеточную тележку, чтобы все щетки прилегали по решетной поверхности и равномерно катались на всех направляющих роликах.
Воздушный сепаратор работает неравномерно	Очистить решетки воздушных каналов. Выверить задвижки у канала главной сепарации. После удаления смотровых окон проверить положение задвижек в верхней части машины, при косом положении вновь выверить клеммный рычаг на стержне задвижки.
Скорость потока воздуха в воздушных каналах недостаточна.	Проконтролировать число оборотов вентилятора (зерновые – 850 об/мин, бобовые – 1 050 об/мин). Проверить прокладку трубопровода отходящего воздуха и пылесадочной камеры согласно установочной схеме.
Триер выбирает мало битых семян и круглых примесей.	Рабочую кромку желоба установить ниже.
Доля полноценных семян в отходе из выводного желоба слишком высокая.	Рабочую кромку желоба установить выше. Применять триерный цилиндр с ячейками меньшего диаметра.
Семена защемляются в ячейках цилиндра.	При перемене сорта снаружи обстукивать триерный цилиндр, проверить размер ячеек.
Качающиеся заслонки открываются неравномерно (см. рис. 25).	Вновь установить клеммное соединение между рычагом и стержнем заслонки.